

## Eureka protivbodne rokavice Puncture Soft 15-4 stopnja F



**Zunanji material:** aramid , nitril

**Prevleka:** delno prevlečena

**Lastnosti:** tekstilna podloga

**Manšete:** pletena manšeta

**Znamke:** Eureka

**Predpis:** ASTM 2878 , EN 388 ,  
EN ISO 13997

**Stopnja protivrezne zaščite EN 388:**  
sehr hoch , 5 , F

**Zaščitne lastnosti:**  
protivbodna zaščita ,  
protivrezna zaščita

**Vplivi okolja:** vlažno , suho

## OPIS IZDELKA za Eureka protivbodne rokavice Puncture Soft 15-4 stopnja F

Protivbodna zaščita • SupraBlock-Soft protivbodni vložek • para-aramidna tkanina s protivrezno in ognjevarno zaščito • vsestranska na območjih z manjšimi tveganji

**MATERIAL:** Para-aramidna tkanina, nitrilna prevleka

**VELIKOSTI:** 7-11

**PAKIRANJE:** 1 par, pak.=6 par., karton=12 par.


### PREDPISI

Certificirano glede na:

EN 388 (Stopnja zmogljivosti 4 5 4 3)

**STOPNJA PROTIVREZNE ZAŠČITE 5**

**EN ISO 13997: F**

	ŠT. IZD.	VELIKOST
	AB-040120	7
	AB-040121	8
	AB-040122	9
	AB-040123	10
	AB-040124	11

## PREDPISI za Eureka protivbodne rokavice Puncture Soft 15-4 stopnja F

ASTM 2878

EN  
388

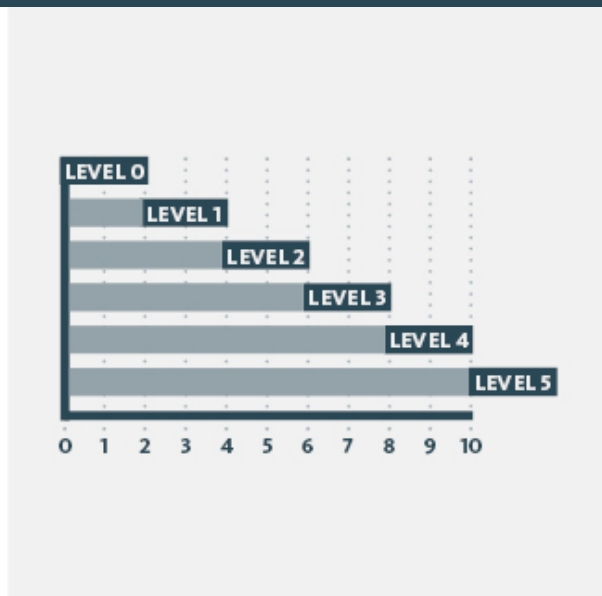
EN ISO 13997

### ASTM 2878 | Zaščitna funkcija pred vbodom z injekcijsko iglo



Namen preizkusa ASTM 2878 je določitev sile, ki je potrebna za vdor injekcijske igle skozi zaščitni material zaščitnega oblačila/zaščitnih rokavic.

Pri tem preizkusu se igla dimenzije 25 Gauge (Gauge je merska enota za določanje velikosti nastavkov za igle) pod kotom 90° stopinj potisne v preizkusni vzorec s hitrostjo 500 mm/min. Sila upora se izmeri Newton-ih in rezultat iz 12 vzorcev se nato uporabi za določitev stopnje zaščite (Stopnja 1-5).



<b>Stopnja 0</b>	0-2 Newton
<b>Stopnja 1</b>	2-4 Newton
<b>Stopnja 2</b>	4-6 Newton
<b>Stopnja 3</b>	6-8 Newton
<b>Stopnja 4</b>	8-10 Newton
<b>Stopnja 5</b>	10 < Newton

Preizkusni postopek ASTM 2878 je bil razvit zaradi dejstva, da evropski predpis EN 388 oziroma ameriški predpis ANSI/ISEA 105 bazirata na zelo poenostavljenem preizkusu le z uporabo tope konice in ne upoštevata tveganj vboda z injekcijsko iglo.

## EN 388 | Zaščitne rokavice za zaščito pred mehanskimi nevarnostmi

Norma EN 388 določa zahteve in preskusne postopke ter označevanje zaščitnih rokavic iz kategorij osebne zaščitne opreme (OZO) II in III (zaščita pred zmernimi in nepopravljivimi / smrtnimi tveganji). Omogoča primerljivost zaščitnih rokavic proti mehanskim tveganjem glede na njihovo mehansko zmogljivost.

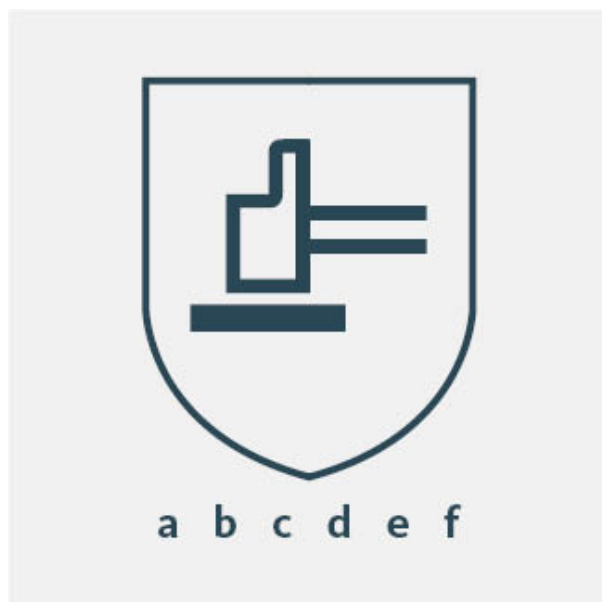
Označevanje poteka s piktogramom in stopnjami zmogljivosti.

Stopnje zmogljivosti so označene z štirimi števkami in črko za naslednje parametre:

- Odpornost na obrabo (0–4)
- Odpornost na vrez (0–5)
- Pretrganje po testu Coupe (0–4)
- Odpornost proti preboju (0–4)
- Odpornost na vrez po EN ISO 13997 (A–F)
- Opcijsko: Pri preizkusu zaščite pred udarci se dodatno navede črka „P“.

Vrednosti, dosežene pri preizkusu, so navedene pod piktogramom „kladivo“. Oznaka 0 oziroma A pomeni najnižjo stopnjo zmogljivosti. Oznaka x pomeni, da preskusni kriterij ni bil testiran ali ni bil relevanten.

**Ustrezne oznake in stopnje zmogljivosti za vaš izdelek so navedene na izdelku ali v opisu izdelka.**



### STOPNJA ZMOGLJIVOSTI:

a	Odpornost proti obrabi: 0–4
b	Odpornost na prerezanje: 0–5
c	Odpornost na pretrganje: 0–4
d	Odpornost na vbode: 0–4
e	Protivrezna zaščita: A–F
f	Posebna absorpcija udarcev po EN 13594

Več informacij najdete [tukaj](#).

## EN ISO 13997 | Zaščitne rokavice - mehanske lastnosti - določanje odpornosti proti vrezu z ostrimi predmeti



Predpis EN ISO 13997 ureja preizkusno metodo za določanje odpornosti na reze z ostrimi predmeti. V okviru prenove predpisa EN 388:2016 obstajata dva nova postopka za preizkus rezalne odpornosti zaščitnih rokavic. Prejšnji Coupe test ostaja, vendar se ne uporablja več za materiale, kot naprimer visoko zmogljiv polietilen (HPPE) ali steklena ali jeklena vlakna, saj med preizkusom zmanjšajo ostrino rezila in tako zmanjšujejo veljavnost preizkusa.

Nov TDM test glede na EN ISO 13997 preizkuša vzdržljivost rokavic pred predmeti z ostrim robom med enim samim stikom pod različno silo. Nove stopnje zmogljivosti segajo od A do F, kjer je F najvišja stopnja zmogljivosti.

Odpornost rez (N)	2	5	10	15	22	30
Stopnja zmogljivosti	A	B	C	D	E	F