Weldas varilska jakna Probanback



Izvedba: oblačila za varilce
Znamke: WELDAS
Material: usnje
Lastnosti materiala: ognjevaren
Predpis: EN ISO 11611
Zaščitne lastnosti: zaščita za varilce













OPIS IZDELKA za Weldas varilska jakna Probanback

Šivi so šivani s Kevlar® nitjo • neti in gumbi so električno izolirani • dobra svoboda gibanja zaradi Raglan rokavov • ovratnik z ognjevarnim bombažem • podložen ramenski del in zgornji del rokavov • hrbtni del iz ognjevanjega bombaža.

MATERIAL: na vročino in ogenj odporno goveje usnje, hrbtni del iz bombaža
DOLŽINE: vel. M (76 cm), vel. L (81 cm), vel. XL (86 cm), vel. XXL (91 cm), vel. 3XL & vel. 4XL (96 cm)
PREDPISI
certificirano v skladu z:
EN ISO 11611 (razred 2/A1)

Schloffer in Drevenšek d.o.o.
Puhova ulica 6
2250 Ptuj, Slovenija

Tel.: +386 (0)2 796 10 80
Faks: +386 (0)2 796 10 81
info@schloffer.si, www.schloffer.si

Za vas smo dosegljivi:
Pon-čet 7:00–15:30 h
Pet 7:00–13:00 h

	ŠT. IZD.	BARVA	VELIKOST
	SC-500M	rjava	M
	SC-500L	rjava	L
	SC-500XL	rjava	XL
	SC-500XXL	rjava	XXL
	SC-5003XL	rjava	3XL

PREDPISI za Weldas varilska jakna Probanback

EN ISO 11611

Schloffer in Drevenšek d.o.o.
Puhova ulica 6
2250 Ptuj, Slovenija

Tel.: +386 (0)2 796 10 80
Faks: +386 (0)2 796 10 81
info@schloffer.si, www.schloffer.si

Za vas smo dosegljivi:
Pon-čet 7:00–15:30 h
Pet 7:00–13:00 h

EN ISO 11611 | Zaščitna oblačila za varjenje in sorodne postopke



EN ISO 11611 določa preizkusne metode in zahteve glede zaščitnih oblačil za varjenje in z njimi povezane postopke. Namen zaščitnega oblačila je zaščititi uporabnika pred majhnimi brizgi staljene kovine, kratkotrajnim stikom z ognjem in toploto sevalnega obloka.

Obstajata dva razreda:

Razred 1
Odporen na vsaj 15–24 kapljic staljene kovine, brez da se temperatura na drugi strani materiala zviša za več kot 40K. Zvišanje temperature se začne po 7 sekundah. Ščiti pred manj nevarnimi varilnimi postopki in situacijami z manj brizgi staljene kovine in nižjo sevalno toploto.

Razred 2
Odporen na vsaj 25 kapljic staljene kovine, brez da se temperatura na drugi strani materiala zviša za več kot 40K. Zvišanje temperature se začne po 16 sekundah. Ščiti pred nevarnejšimi tehnikami varjenja in situacijami z več brizgi staljene kovine in povečano sevalno toploto.

Pomen črkovne kode A:
A1 = izpostavljena površina 10 sekund | **A2** = izpostavljen rob 10 sekund

Schloffer in Drevenšek d.o.o.
Puhova ulica 6
2250 Ptuj, Slovenija

Tel.: +386 (0)2 796 10 80
Faks: +386 (0)2 796 10 81
info@schloffer.si, www.schloffer.si

Za vas smo dosegljivi:
Pon-čet 7:00–15:30 h
Pet 7:00–13:00 h